Une entreprise souhaite pouvoir gérer les problèmes sur ses lignes de production. Elle veut pouvoir déterminer la fréquence des défauts sur les différentes lignes (des capteurs et de la ligne en elle-même). Les capteurs sont différenciés par leurs modèles et leurs positions (aussi bien sur la ligne que la ligne concernée. Il faudra prendre en compte les conditions périphériques, tels que la température autours de la ligne, la vitesse de production et le type de produit traité.

De plus, l’entreprise connaissant régulièrement des difficultés financières, elle veut pouvoir déterminer si des corrélations peuvent être établie entre le fait q